



Descrizione del prodotto

AQUACOAT è un prodotto bi-componente (resina e catalizzatore) a base epossidica, esente da solventi e completamente atossico, per l'impermeabilizzazione di superfici in calcestruzzo a contatto con acqua potabile.

AQUACOAT, dopo completo essiccamento, forma una pellicola liscia, di colore avorio, uniforme e impermeabile.

L'applicazione deve essere preceduta dalla stesura di AQUACOAT PRIMER (vedi retro).

Trasporto, stoccaggio, dosaggio, resa

- AQUACOAT è disponibile in tanichette da 5,4 kg (kg 4 parte A - kg 1,4 parte B).
- Stoccare il prodotto in modo che l'escursione della temperatura sia compresa tra +5°C e +40°C.
- Il consumo di AQUACOAT dipende dal potere di assorbimento del supporto; in via indicativa, con 1 kg di prodotto vengono trattati circa 2-3 mq di superficie per spessori di 250 microns.

Raccomandazioni per la messa in opera

a) Preparazione della superficie

Prima dell'applicazione di AQUACOAT PRIMER, pulire accuratamente la superficie con spazzola metallica, sabbiatura o getti di acqua sotto pressione, fino a ottenere un fondo compatto, esente da residui di malta, polvere, pitture o incrostazioni varie (evitare l'uso di solventi organici). In presenza di crepe o fessurazioni procedere al ripristino con opportuni prodotti (premiscelati serie EXOCEM).

Nel caso di calcestruzzo nuovo, non applicare il prodotto prima di due mesi dal getto.

b) Posa in opera

Dopo circa 48 ore dalla stesura del PRIMER, applicare AQUACOAT in una sola mano, avendo cura di miscelare in profondità il catalizzatore con la resina.

Nel caso di superfici molto porose, si consiglia di diluire la prima mano di prodotto con alcool etilico puro a 98°, facendo attenzione che la diluizione massima non superi il 3%. L'applicazione di un secondo strato deve avvenire immediatamente prima che il prodotto inizi a indurire.

c) Modalità di applicazione

AQUACOAT PRIMER e AQUACOAT sono applicabili a spatola o a pennello in una sola mano (con opportuna apparecchiatura, AQUACOAT può essere applicato anche a spruzzo).

Non applicare mai in imminenza di pioggia o con nebbia, in quanto la polimerizzazione di AQUACOAT viene impedita dall'azione dell'acqua.

d) Influenza della temperatura

Il sistema AQUACOAT non deve mai essere applicato a temperatura inferiore a +10°C, e tale temperatura deve essere assicurata anche durante tutto il periodo della asciugatura.

Applicato alla temperatura esterna di 20°C:

- fuori polvere 3 ore;
- fuori tatto 14 ore;
- in profondità 36 ore;
- indurimento completo 5-7 giorni.

e) Manipolazione

Il sistema protettivo AQUACOAT non contiene solventi. Trattandosi tuttavia di prodotti chimici, utilizzare tutte le precauzioni del caso. Per applicazioni in locali chiusi assicurarsi un'adeguata ventilazione. Non gettare i residui nelle fognature.

f) Pulizia delle attrezzature

Dopo l'uso pulire immediatamente gli attrezzi con un diluente alla nitro.

Proprietà

L'applicazione di AQUACOAT sul calcestruzzo conferisce i seguenti vantaggi:

- non dà origine al rilascio di sostanze tossiche nelle soluzioni acquose;
- ottimo aggrappo sulla superficie sottostante;
- totale impermeabilità all'acqua con spinta diretta fino a 2 atm (spinta indiretta 0,5 atm);
- impermeabile alle soluzioni saline di cloruri, solfati, carbonati ecc.;
- rivestimento di pregevole effetto estetico.

Specifiche chimico fisiche

Prodotto	Viscosità	Peso specifico (picnometro) g/cc
AQUACOAT parte A	Non misurabile Tixotropico	1,800-1,900
AQUACOAT parte B	Brookfield CPS = 1500±200	1,000-1,050

Applicazioni tipo

AQUACOAT è consigliato per impermeabilizzare opere in calcestruzzo e c.a., quali vasche e serbatoi per il contenimento dell'acqua potabile.

Qualità e finitura delle superfici

AQUACOAT è un prodotto verniciante a forte azione coprente, che permette di eliminare le piccole imperfezioni presenti sul calcestruzzo nuovo o ripristinato, ottenendo superfici di buona qualità.



Aquacoat Primer

Pittura trasparente epossidica
a due componenti



Descrizione del prodotto

AQUACOAT PRIMER è una pittura trasparente da utilizzare come mano di fondo per il successivo trattamento con AQUACOAT.

Trasporto, stoccaggio, dosaggio, resa

- AQUACOAT PRIMER è disponibile in confezioni da 1,2 kg (g 300 parte 1 - g 900 parte 2).
- Stoccare il prodotto in modo che l'escursione della temperatura sia compresa tra +5°C e +40°C.
- Il consumo di AQUACOAT PRIMER dipende dal potere di assorbimento del supporto; orientativamente la resa è di 8-10 m² per kg di prodotto diluito.

Rapporto di catalisi

Mescolare 100 parti del componente 1 con 300 parti del componente 2.

Pot life = 2 ore a 20°C.

Il prodotto così catalizzato deve essere diluito con acqua dal 100% al 300% a seconda del tipo di superficie da trattare.

La miscela così ottenuta ha un pot life di 3 ore a 20°C.

Specifiche chimico fisiche

Prodotto	Viscosità	Peso specifico (picnometro) g/cc
AQUACOAT PRIMER parte A	Brookfield CPS = 1000±200	1,100-1,160
AQUACOAT PRIMER parte B	Brookfield CPS = 5500±200	1,000-1,050

Ruredil spa

Sede e stabilimento:

20097 S. Donato Milanese/Milano - Via B. Buozzi, 1
Telefono +39.02.5276041 - Telefax +39.02.5272185
info@ruredil.it - www.ruredil.it

Filiali:

Roma - Tel.: +39.335.5835142 - +39.06.3211957
Torino - Tel.: +39.011.712402 - Fax +39.011.712731
Salerno - Tel.: +39.335.8106477

Agenti in ogni zona d'Italia

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Le informazioni contenute nella presente scheda si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze; non possono quindi implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'impiego dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo.

Estero:

Agenti rappresentanti presenti nei seguenti Paesi:
Algeria, Centro e Sud America, Cipro, Croazia, Gran Bretagna, Grecia, Iran, Irlanda, Marocco, Olanda, Portogallo, Svezia, Svizzera, Tunisia, Turchia, Ungheria.

Per maggiori dettagli sulla distribuzione dei nostri prodotti all'estero, contattare il seguente indirizzo e-mail:
info@rurcem.it

